

Fertigung auf einen Blick

Vollautomatisiertes Laserschneiden	Max. Blechstärke	
	Stahl	20 mm
	Edelstahl	15 mm
	Aluminium	10 mm
	Tafelformat	3.000 x 1.500 mm
Rohrlaserschneiden	Max. Rohrdurchmesser	
	Stahl, Edelstahl, NE-Metalle	d = 350 mm
	Länge Rohrabschnitte	10 – 3.000 mm ohne Nachsetzen bis 140 mm Durchmesser endlos
Scherschneiden	Format	3.000 x 10 mm
CNC-Stanzen / -Nibbeln / -Umformen	Max. Blechstärke	
	Stahl, Edelstahl, Aluminium	6 mm
	Tafelformat	2.500 x 1.250 mm mit Nachsetzen bis 4.000 mm
CNC-Abkanten	Abkantlänge	4.000 mm
	Presskraft	230 t Biegewinkelsensor 6-Achs-Hinteranschlag
	Abkantlänge	1.000 mm
	Presskraft	36 t Hochdynamische elektrisch angetriebene Presse für präzise Kleinteile 6-Achs-Hinteranschlag
	Abkantlänge	1.250 mm
	Presskraft	50 t Biegewinkelsensor 5-Achs-Hinteranschlag
CNC-Rundbiegen mit 3 und 4 Walzen-Maschinen	Länge	bis 1.000 mm
	Blechstärke	bis 8,0 mm
Mechanische Bearbeitung	Bohren, Senken, Fräsen, Drehen, Pressen, Sägen, automatisiertes Einpressen von Muttern und Bolzen	
Schweißen	Roboter-Laserschweißen, Handlaserschweißen (teilautomatisiert), MIG-/MAG-/WIG-Handschweißen, Punktschweißen, Bolzenschweißen	
Oberflächenveredelung	Pulverbeschichten bis L = 3.000 mm	
	Schleifen, Entgraten, Verrunden und Trowalisieren: CNC-Schleif- und Verrundungsanlage, Entzunderanlage für O ² -Schnittkanten, Trowalisierungsanlage mit Trocknungseinheit, Langbandschleifmaschine für Gehäuse etc., Pinselbeizen	
	Durch externe Partner: Feuerverzinken, galvanisch Verzinken, Beizen, Elektropolieren, Sandstrahlen, Glasperlenstrahlen	
Laserbeschriftung	Anlassbeschriften, Gravuren, Tiefengravuren, Beschriften in beschichtete oder lackierte Flächen Maximale Teilegröße: 700/680 mm, H = max. 500 mm	